

OLI E GRASSI PER L'INDUSTRIA

GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE INDUSTRIALE (disponibile brochure dedicata)

GRASSI SPECIALI PER INGRANAGGI

RENOLIT LST Serie

Grassi al Litio formulati con basi sintetiche (PG). Elevata protezione contro l'usura. Ottima azione sigillante delle scatole ingranaggi e ridotti fenomeni di trafilatura. Temperature di impiego: -30 °C ÷ 135 °C.

RENOLIT LZR 000

Grasso al Litio/Calcio semifluido formulato con basi minerali. NLGI 000/00. Elevata protezione contro l'usura. Approvato dai costruttori di sistemi centralizzati: Willy Vogel, Deutsche Tecallemit e Lincoln. Temperature di impiego: -40 °C ÷ 110 °C.

RENOLIT SO-GFB

Grasso al Sodio EP formulato con basi minerali. NLGI 00. Elevata protezione contro l'usura. Per la sua natura fibrosa è ideale in applicazioni dove siano presenti carichi irregolari o trafilature.

RENOLIT AF 250

Grasso formulato con oli siliconici ed addensato con PTFE. NLGI 3. Ideale per la lubrificazione di meccanismi di precisione. Ottime caratteristiche anti "Stick-Slip". Temperature di impiego: -40 °C ÷ 180 °C.

GRASSI SPECIALI PER ALTE TEMPERATURE

RENOLIT CX HT Serie

Grassi al Calcio complesso formulati con basi minerali. Additivati con bisolfuro di molibdeno (MoS₂) e grafite per applicazioni particolarmente gravose. Eccellente protezione contro la corrosione, anche in presenza di agenti particolarmente aggressivi, e l'usura. Temperature di impiego: -20 °C ÷ 200 °C.

RENOLIT LX PEP Serie

Grassi al litio complesso formulato con basi minerali. Idoneo per lubrificazioni "Long-Life". Ottima protezione contro la corrosione, termicamente e meccanicamente stabili. Temperature di impiego: -30 °C ÷ 150 °C; +200 °C per brevi periodi.

RENOLIT HI-TEMP 220

Grasso al Litio complesso formulato con basi sintetiche. NLGI 2. Impiegabile sia alle basse che alle alte temperature per periodi prolungati. Omologato Danieli. Temperature di impiego: -40 °C ÷ 150 °C; +200 °C per brevi periodi. Viscosità olio base 220 mm²/s. Disponibile anche con olio base 460 mm²/s: RENOLIT HI-TEMP 460.

RENOLIT PU-FH 300

Grasso alla Poliurea EP formulato con basi minerali. NLGI 2. Particolarmente idoneo per cuscinetti operanti a basse velocità e sottoposti ad elevati carichi. Eccellente resistenza al dilavamento e ad ambienti particolarmente aggressivi. Temperature di impiego: -20 °C ÷ 180 °C; +200 °C per brevi periodi.

RENOLIT ST 8 081/2

Grasso formulato con oli fluorurati ed addensato con Teflon, ideale per operare in condizioni di temperature ed ambientali estreme. NLGI 2. Approvato dalla Steinmüller per le valvole di controllo dei fumi di combustione nelle centrali energetiche. Temperature di impiego: -20 °C ÷ 260 °C; +280 °C per brevi periodi.



Rivenditore

TEAM OIL | Via Lombardia, 8/A - 20098 San Giuliano Milanese (MI) - Italia
Tel. +39 02 9881184 | Fax. +39 02 9881185 | info@teamoil.it |

Scheda di
proprietà di
Fuchs Lubrificanti S.p.A.