SCHEDA TECNICA



RENOLIN B Serie Oli idraulici antiusura di elevate qualità

Descrizione

La serie **RENOLIN B** è formulata con basi minerali altamente selezionate. Additivi di alta qualità ne migliorano la stabilità all'invecchiamento e all'ossidazione, garantendo inoltre un'elevata protezione contro la corrosione di acciai e materiali ferrosi. Gli stessi agiscono anche come passivanti del rame assicurando una protezione per gli elementi a base di rame e metalli gialli. Gli additivi antiusura e EP, accuratamente selezionati e basati sulla tecnologia dello zinco-dialchilditiofosfato. proteggono le pompe idrauliche, i motori, i componenti ed elementi di macchine dall'usura (sia a bassa che alta temperatura e sotto carichi elevati) I RENOLIN B sono fluidi idraulici a base di olio minerale che rispondono alle norme DIN 51524-2. (oli contenenti zinco e con proprietà demulsificanti) e lubrificanti che rispondono alle norme DIN 51517.

Vantaggi

- · Eccellenti proprietà demulsificanti
- · Ottima protezione anticorrosive degli acciai
- Stabilità contro l'invecchiamento e l'ossidazione
- Buona protezione antiusura
- Ottima stabilità idrolitica
- Eccellente filtrabilità (sia anidro che con acqua)
- Bassa schiuma
- Eccellente "air release"

Applicazioni

I Renolin B sono oli idraulici con proprietà demulsificanti ed fluidi lubrificanti applicabili universalmente. Essi possono essere usati in ogni tipo di unità idraulica mobile e stazionaria che richiede l'uso di oli idraulici demulsificanti (tipo HLP). Gli additivi in essi contenuti, agendo sinergicamente, garantiscono una lunga vita di esercizio e le più elevate prestazioni idrauliche. Anche ad alte temperature ed elevati carichi i suoi oli base e gli additivi garantiscono ai sistemi di operare con sicurezza per un lungo periodo.



Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze



SCHEDA TECNICA



RENOLIN B Serie

Applicazioni (continua)

I Renolin B rispondono agli elevati requisiti della specifica DENISON HF-0 (prova su pompa ibrida, una combinazione di pompa a paletta e a pistone - combinazione T6H20C) e garantiscono un'eccellente stabilità termica (test Cincinnati Minarono B: supera). La formazione di sottoprodotti da idrolisi – quando l'acqua penetra nei circuiti idraulici) è evitata. La serie Renolin B supera perfettamente i test di filtrabilità AFNOR e DENISON. Le proprietà di filtrabilità sono infatti eccellenti in condizioni sia anidre che umide.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

Specifiche

I prodotti della serie **Renolin B** soddisfano e superano le seguenti norme:

- DIN 51524-2: HLP
- ISO 6743-4: HM
- Denison HF-1, HF-2, HF-0
- Vickers I 286-S, M 2950-S
- Cincinnati Machine P68, P69, P70
- US Steel 127, 136
- AFNOR NFE 48690 (anidro) e NFE 48691 (umido)

Tra i più noti produttori di pompe che hanno approvato i **Renolin B** ci sono:

- Denison
- Bosch Rexroth
- Sauer Danfoss

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze



SCHEDA TECNICA



RENOLIN B Serie

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore						Matada
Serie		3	4	5	10	15	20	Metodo
ISO VG		10	15	22	32	46	68	
Colore		0,5	1,0	1,0	1,0	2,0	2,0	ASTM D 1500
Densità a 15 ℃	g/ml	0,844	0,857	0,865	0,870	0,882	0,886	ASTM D 1298
Viscosità a 40 ℃	mm²/s	10	15	22	32	46	68	ASTM D 445
Viscosità a 100 ℃	mm²/s	2,7	3,4	4,3	5,5	6,9	8,7	ASTM D 445
Indice di Viscosità		107	107	107	105	105	100	ASTM D 2270
Punto di Infiammabilità COC	${\mathfrak C}$	178	185	190	210	215	225	ASTM D 92
Punto di scorrimento	${\mathfrak C}$	-30	-30	-27	-24	-24	-24	ASTM D 97
Numero di acidità	mg KOH/g	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	ASTM D 974
Corrosione su rame	CI.	1	1	1	1	1	1	ASTM D 1401
Corrosione su acciaio	Gr.		0-A/0-B					DIN ISO 7120
Test Bruger	N/mm²	30						DIN 51347-2
Filtrazione Denison TP02100 Anidro Umido								
Filtrazione AFNOR Anidro Umido		Supera Supera						

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

