

PLANTOHYD S Serie

Fluidi idraulici sintetici biodegradabili

Descrizione

I **PLANTOHYD S** sono costituiti da basi completamente sintetiche, additivate con specifiche sostanze antiusura, antischiuma ed antiossidanti. Il particolare processo industriale di sintesi rende i prodotti dotati di caratteristiche tecniche, di stabilità all'ossidazione ed alle radiazioni UV di gran lunga superiori agli oli idraulici a base minerale. Non contengono zolfo, cloro, fosforo, azoto od altri elementi o composti che possano dare origine a prodotti di decomposizione tossici, nocivi o di odore sgradevole. Nei confronti degli oli minerali convenzionali i **PLANTOHYD S** possiedono eccellenti proprietà reologiche quali: - *punti di infiammabilità e combustione elevati* (sono fluidi autoestinguenti, fire-resistant) - *bassi punti di scorrimento - elevati indici di viscosità* che contribuiscono a migliorare le prestazioni dei sistemi idraulici sia nella fase di avviamento che a regime. I **PLANTOHYD S** sono biodegradabili oltre il 90% in 14 giorni secondo la metodologia CEC-L-33-A-93. I **PLANTOHYD S** non presentano alcun effetto negativo sulle leghe ferrose e non ferrose, sui filtri, su flessibili e guarnizioni normalmente impiegati nei sistemi idraulici. In particolare denotano una eccellente compatibilità con i seguenti elastomeri: Viton, Teflon, Buna N, Neoprene, Poliuretano. I **PLANTOHYD S** sono utilizzabili per temperature di esercizio comprese tra -35 e +90°C.

Applicazioni

I **PLANTOHYD S** sono particolarmente raccomandati, per la loro natura di esteri biodegradabili, nei sistemi idraulici ove perdite di prodotto conseguenti a rotture accidentali possono inquinare il terreno. Inoltre, per il loro altissimo indice di viscosità, nei circuiti idraulici soggetti ad alte escursioni termiche e, per il loro bassissimo punto di scorrimento, in sistemi a funzionamento intermittente operanti in climi particolarmente rigidi.

I **PLANTOHYD S**, essendo fluidi idraulici anidri, sono idonei in generale per tutte le applicazioni ove sono impiegati fluidi idraulici a base minerale del tipo HM o HV qualora si voglia disporre di prodotti biodegradabili ad elevata affidabilità.

Infine, sono adatti ad operare in impianti che richiedono fluidi autoestinguenti, fire-resistant.

Modalità di applicazione

Si consiglia una temperatura di esercizio non superiore ai 70°C, pur tollerando, per brevi periodi, punte intorno ai 90°C.

Prima di introdurre nel circuito idraulico i **PLANTOHYD S** bisogna considerare se in precedenza veniva usato un olio minerale, o un estere fosforico, o un fluido tipo acqua-glicole o un'emulsione inversa. Risultano miscibili e compatibili con gli oli minerali ed esteri fosforici. Per il riempimento basterà scaricare l'olio usato precedentemente e pulire i filtri. Nel caso di acqua glicole o di emulsione inversa, non essendo i **PLANTOHYD S** miscibili e compatibili con i fluidi contenenti acqua, prima del riempimento sarà necessario effettuare:

- La rimozione totale della carica preesistente
- Il lavaggio preventivo del circuito con lo stesso **PLANTOHYD S** scelto
- La pulizia dei filtri con eventuale sostituzione



Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze



Rivenditore

TEAM OIL | Via Lombardia, 8/A - 20098 San Giuliano Milanese (MI) - Italia
Tel. +39 02 9881184 | Fax. +39 02 9881185 | info@teamoil.it |

Scheda di
proprietà di
Fuchs Lubrificanti S.p.A.

PLANTOHYD S Serie

Vantaggi

- Rapida biodegradabilità
- Assenza di componenti tossici
- Assenza di metalli pesanti
- Elevatissima stabilità termica-ossidativa che ne consente l'esercizio prolungato
- Elevato indice di viscosità
- Ottime caratteristiche antiusura
- Compatibilità con la pelle ed assenza di fenomeni di irritazione o sviluppo di dermatosi

Omologazioni specifiche

VDMA 24 568 HEES
ISO/CD 15380 «ECO» HEES

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	Serie	U. M.	Valore				Metodo
			22	32	46	68	
Gradazione ISO	---		22	32	46	68	DIN 51 511
Densità a 15 °C		Kg/l	0,926	0,918	0,920	0,924	DIN 51757
Viscosità a 40 °C		mm ² /s	22,7	33	48	69	DIN 51 562-1
Viscosità a 100 °C		mm ² /s	5,4	7,2	9,7	12,3	DIN 51 562-1
Indice di viscosità	---		191	188	180	177	DIN ISO 2909
Scorrimento		°C	-36	-39	-42	-39	DIN ISO 3016
Infiammabilità COC		°C	167	190	300	300	DIN ISO 2592
Acqua		% massa	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	DIN ISO 3733
Schiuma							
Seq. I 24 °C		ml	20/0	20/0	20/0	20/0	
Seq. II 93,5 °C		ml	40/0	40/0	40/0	40/0	ASTM D 892
Seq. III 24 °C dopo 93,5 °C		ml	10/0	10/0	10/0	10/0	

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze



Rivenditore

TEAM OIL | Via Lombardia, 8/A - 20098 San Giuliano Milanese (MI) - Italia
Tel. +39 02 9881184 | Fax. +39 02 9881185 | info@teamoil.it |

Scheda di
proprietà di
Fuchs Lubrificanti S.p.A.

PLANTOHYD S Serie

Proprietà	Serie	U. M.	Valore				Metodo
			22	32	46	68	
Proprietà antiruggine		----	Supera	Supera	Supera	Supera	DIN 51 585
Corrosione su rame		----	1	1	1	1	DIN EN ISO 2160
FZG TEST FZG A/8,3/90		stadio	12	12	12	12	DIN 51354-2
Perdita in peso pompa Vickers anello palette		mg	<120 <30	<120 <30	<120 <30	<120 <30	DIN 51 389-2
<i>Compatibilità con guarnizioni a 80 °C, 1000 h</i>							
<i>FPM (AK6)</i>							
Variazione volume		%	+1	+1	+0,7	+0,3	VDMA 24 568
Variazione durezza		Shore	-1	-1	-1	-1	
<i>HNBR (19) (AK6)</i>							
Variazione volume		%	+6,5	+6,5	+4,8	+3,5	VDMA 24 568
Variazione durezza		Shore	-3	-3	-3	-2	
<i>AU</i>							
Variazione volume		%	+0,7	+0,7	+0,4	+0,2	VDMA 24 568
Variazione durezza		Shore	0	0	0	0	
<i>NBR 1</i>							
Variazione volume		%	+9,8	+9,8	+7,7	+6,1	VDMA 24 568
Variazione durezza		Shore	-5	-5	-3	-2	

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze



Rivenditore

TEAM OIL | Via Lombardia, 8/A - 20098 San Giuliano Milanese (MI) - Italia
Tel. +39 02 9881184 | Fax. +39 02 9881185 | info@teamoil.it |

Scheda di
proprietà di
Fuchs Lubrificanti S.p.A.