

Mobil DTE Serie 20

Oli idraulici

Descrizione Prodotto

I Mobil DTE 20 sono oli idraulici antiusura di prestazioni superiori formulati per soddisfare un'ampia gamma di applicazioni idrauliche. Essi consentono di allungare la vita dell'olio e dei filtri e di proteggere molto bene il macchinario consentendo una riduzione sia dei costi di manutenzione sia di quelli di gestione del prodotto. I Mobil DTE serie 20 sono stati sviluppati in accordo con i principali Costruttori per soddisfare le più severe richieste dei sistemi idraulici ad alta pressione, pompe ad alta potenza e per essere impiegati sulle parti critiche di altri componenti dei sistemi idraulici quali le servovalvole a ridotta tolleranza e le macchine utensili a controllo numerico di alta precisione. Questi prodotti incontrano i più severi requisiti di un'ampia gamma di impianti idraulici e di componenti di varia metallurgia consentendo di impiegare un singolo prodotto di eccezionali caratteristiche. I Mobil DTE 20 sono formulati a partire da oli base di alta qualità e da un pacchetto di additivi accuratamente bilanciato e super stabilizzato che aiuta a neutralizzare la formazione di prodotti corrosivi. Essi sono progettati per lavorare con sistemi operanti in condizioni severe ove è richiesto un alto livello antiusura ed una alta tenacità del velo lubrificante ma anche per impieghi ove generalmente sono utilizzati oli idraulici non antiusura.

Prerogative e Benefici

I Mobil DTE 20 possiedono un'eccezionale resistenza all'ossidazione consentendo di estendere gli intervalli di cambio olio e filtri. Il loro alto livello di caratteristiche antiusura e tenacità di velo si traduce in un'eccezionale prestazione che riduce i guasti e migliora la capacità produttiva. La loro demulsività controllata consente all'olio di lavorare bene in sistemi contaminati da piccole quantità di acqua ed anche di separare prontamente grandi quantità di acqua.

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Antiusura	Riduce l'usura Protegge i sistemi che impiegano diversa metallurgia
Riserva di qualità	Mantiene le caratteristiche e le prestazioni anche in severe condizioni di servizio ed estesi intervalli di ricambio Migliore pulizia del sistema
Stabilità all'ossidazione	Garantisce una lunga vita dell'olio e del macchinario Migliora la durata dei filtri
Protezione dalla corrosione	Previene la corrosione interna del sistema idraulico Riduce gli effetti negativi dell'umidità nel sistema Assicura la protezione dalla corrosione di componenti di varia metallurgia
Incontrano ampia gamma di approvazioni Costruttori	Un solo prodotto può sostituirne diversi Minimizza gli approvvigionamenti Riduce i potenziali errori di applicazione
Caratteristiche di separazione dall'aria	Riduce la schiuma ed i suoi effetti negativi
Separazione dall'acqua	Protegge i sistemi quando piccole quantità di umidità sono presenti Separa facilmente grosse quantità di acqua



Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Proprietà "Keep Clean "	Riduce i depositi e le morchie Protegge i componenti tipici quali le servovalvole Migliora le prestazioni totali del sistema

Applicazioni

- Sistemi idraulici critici per potenziale formazione di depositi quali le sofisticate macchine a controllo numerico in particolare dove sono usate servovalvole a tolleranza ridotta
- Dove piccole contaminazioni acquose sono inevitabili
- Applicazioni dove con i prodotti convenzionali si formano morchie e depositi
- In sistemi con ingranaggi e cuscinetti
- Sistemi richiedenti un alto grado di sopportare carichi e protezione antiusura
- Applicazioni dove un sottile film d'olio che protegge dalla corrosione è un vantaggio così come i sistemi dove piccole quantità di acqua sono inevitabili
- Macchine che impiegano un ampio numero di componenti di diversa metallurgia

Specifiche e Approvazioni

Incontra le seguenti specifiche	Mobil DTE 21	Mobil DTE 22	Mobil DTE 24	Mobil DTE 25	Mobil DTE 26	Mobil DTE 27
	FZG Gear Test, DIN 51354 - Stadio fallito			12	12	12
DIN 51524 Part 2 (2006)			X	X	X	
ISO 11158 L-HM (2006)			X	X	X	

Possiede le seguenti approvazioni	Mobil DTE 24	Mobil DTE 25	Mobil DTE 26
Cincinnati Machine P-68	X		
Cincinnati Machine P-69			X
Cincinnati Machine P-70		X	
Vickers I-286-S	X	X	X
Vickers M-2950-S	X	X	X
Denison HF-0, HF-1, HF-2	X	X	X

Caratteristiche Tipiche

	Mobil DTE 21	Mobil DTE 22	Mobil DTE 24	Mobil DTE 25	Mobil DTE 26	Mobil DTE 27
Gradazione ISO	10	22	32	46	68	100
Viscosità, ASTM D 445						
cSt @ 40°C	10.0	21.0	31.5	44.2	71.2	95.3
cSt @ 100°C	2.74	4.5	5.29	6.65	8.53	10.9
Indice di viscosità, ASTM D 2270	98	98	98	98	98	98
Gravità specifica @ 15.6 °C/15.6 °C, ASTM D 1298	0.845	0.860	0.871	0.876	0.881	0.887

	Mobil DTE 21	Mobil DTE 22	Mobil DTE 24	Mobil DTE 25	Mobil DTE 26	Mobil DTE 27
Corrosione su rame, ASTM D 130, 3 ore @ 100°C	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Proprietà antiruggine , ASTM D 665 B	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97	-30	-30	-27	-27	-21	-21
Punto di infiammabilità , °C, ASTM D 92	174	200	220	232	236	248
FZG 4-Square Load Support, DIN 51354, Stadio fallito	-	-	12	12	12	12
Schiemecciamento seq. I, II, III, ASTM D 892 ,Tend./Stab. ml/ml	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0

Salute a Sicurezza

Sulla base delle informazioni disponibili non ci si attende che questo prodotto possa produrre effetti dannosi per la salute quando utilizzato nelle applicazioni previste e seguendo le raccomandazioni provviste nella scheda di sicurezza. La scheda di sicurezza è disponibile tramite il customer service. Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per i quali è stato progettato. Al momento dello scarico assicurarsi di non danneggiare l'ambiente, smaltire il prodotto in accordo alla normativa vigente.

Il logo Mobil ,il disegno del Pegasus, sono marchi registrati della Exxon Mobil Corporation , o delle sue affiliate.